



HWG Wälzlager, mit Firmensitz in Renningen bei Stuttgart, liefert seit über 25 Jahren Qualität der Spitzenklasse! Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für die anspruchsvollen Anforderungen in der modernen Antriebstechnik im 21. Jahrhundert.

HWG Wälzlager verfügt über ein enormes Sortiment an lagerhaltigen Artikeln, die sich an den Normabmessungen orientieren. Ob Standard- oder Sonderkonstruktionen, Ihre Anforderungen an die Produkte werden von HWG mitgetragen.

Forschung & Entwicklung, Konstruktion, moderne CNC Weich- und Hartbearbeitung sowie Montage, Sonderbefettung und modernste Prüf- und Messtechnik unter einem Dach gewährleisten die hohen Qualitätsstandards, die wir neben den zertifizierten DIN ISO Normen an uns stellen.

Am Tor zum Schwarzwald haben wir uns der enormen Verantwortung unserer Natur gestellt und sind nach DIN ISO 14001 zertifiziert. Umweltmanagement mit modernen Anlagen und dem sorgfältigen Umgang mit unseren natürlichen Ressourcen stehen für zukunftssichere und gesunde Arbeitsplätze. Innovative Aspekte sowie die Steigerung der Wirtschaftlichkeit stehen bei jeder sorgfältigen Konstruktionsüberlegung im Vordergrund.

In einer sich immer schneller drehenden Welt brauchen Sie zuverlässige Partner.

Gerne überzeugen wir Sie mit unseren Produkten und Lösungen

Wälzlager für die Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Abfüllindustrie



HWG Horst Weidner GmbH

Benzstrasse 58
71272 Renningen
Germany

tel // +49 (0) 7159 9377-0
fax // +49 (0) 7159 9377-88

www.h-w-g.com
info@h-w-g.com

- Miniatur-Kugellager
- Dünnringkugellager
- Vollkeramiklager
- Axial-Rillenkugellager
- Axial-Kompaktlager
- Hybridlager
- Schrägkugellager
- Pendelkugellager
- Laufrollen
- Vierpunktlager
- Kreuzrollenlager
- Sonderlager





Anwendungen in der Pharma-Industrie

Ob Anti-Serum oder Ampullenabfüllung, alles läuft hoch automatisiert und steril ab. Dies erfordert neue Engineering Lösungen. Trockenlauf-Hybrid-Lagerungen sind hier die Antwort. Dies geschieht durch den Einsatz von Wälzkörpern aus Siliziumnitrid ohne Abrieb im Dauerlauf. Noch höhere Anforderungen wie z.B. die Behandlung aller Produkte mit Gamma-Strahlen zur Sterilisation werden durch den Einsatz von Vollkeramik-Lagern erreicht.

Unsere Lösungen – Ihr Mehrwert.

Vorteile von Hybridlagern und Wälzlagern aus Vollkeramik:

- glattere Oberflächen
- geringere Reibung
- Trockenlauf möglich
- keine Korrosion
- geringes Gewicht
- geringere Wärmeausdehnung



Vorteile der Hybrid- und Vollkeramiklager bei Trockenlauf oder Mangelschmierung:

- erhöhte Lebensdauer durch geringe Adhäsionsneigung zwischen Keramik und Stahl
- 10 bis 20fach höhere Standzeit bei Mangelschmierung (abhängig von Temperatur, chemischer Belastung, Verschmutzungsgrad, Drehzahl)

Fazit:

Hybridlager mit Wälzkörpern aus Siliziumnitrid setzen klar den Standard für eine höhere Maschineneffizienz, geringere Stillstandszeiten und niedrigere Gesamtbetriebskosten.



Anwendungen bei der Fisch-, Fleisch- oder Wurst-Herstellung

Wie kommt der Fisch in die Dose oder die Wurst in die Pelle?

Wie auch bei der Getränkeabfüllung übernehmen hier hochmoderne Abfüll- und Verpackungsmaschinen diese Aufgaben, um Lebensmittel im Supermarkt zu günstigen Preisen anbieten zu können. Hier ist absolute Keimfreiheit und Sauberkeit erforderlich!

Dies gelingt nur unter Verwendung von hochwertigen, rostfreien Stählen für die Lagerkomponenten, da der regelmäßige Reinigungsprozess mit aggressiven säure- und laugehaltigen Mitteln nach jeder Produktionscharge allen Bauteilen sehr stark zusetzt.

Wenn es die Anwendung erfordert, können die Lagerkomponenten mit Lebensmittel zugelassenen Fetten nach NSF-H1 lebensdauergeschmiert werden. Speziell bei der industriellen Herstellung von Backwaren herrschen zusätzlich noch sehr hohe Temperaturen (~250°C), auch dies kann mit speziellen Hochtemperaturfetten in Wälzlagern gelöst werden.



Anwendungen in Getränkeabfüllanlagen

Der Begriff „Liquid Food“ begegnet uns heute fast überall. Neue Trends der Getränkehersteller in Form von Mischgetränken ergänzen die klassischen Produkte. Neue Verpackungen und Recycling-Gesetze haben einen rasanten Anstieg im PET-Bereich gebracht - mit der Folge, dass neue Technologien bei der Herstellung und Reinigung erforderlich sind.

In geschlossenen Anlagen werden die PET-Flaschen oder Behälter einer aggressiven Peressigsäure-Atmosphäre ausgesetzt, um Keimfreiheit sicherzustellen.

Dies erfordert den Einsatz von hochwertigem, rostfreiem Stahl, Hochleistungskunststoffen wie PEEK für die Käfige, sowie keramische Wälzkörper oder Ringe um den meist schmiermittelfreien Betrieb zu ermöglichen.



Anwendungen in Lebensmittelabfüllanlagen

Ob Getränke oder Ampullen abfüllen, Fisch, Fleisch und Wurst verpacken oder Backwaren herstellen – moderne Lebensmittelmaschinen sind hoch automatisiert und laufen häufig rund um die Uhr.

Die richtigen Lagerkomponenten sind ein entscheidender Kostenfaktor - das bedeutet für Lager in Getränkeabfüllanlagen und Verpackungsmaschinen: Rostfrei, reibungsarm, präzise und langlebig.

HWG bietet Ihnen die richtige Lösung!

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Programm an Präzisionswälzlagern oder gerne auch „custom made“ Sonderlösungen, abgestimmt auf Ihre Anwendung.

Speziell in Trockenlauf-Lagerungen, Lebensmittel- und Sonderbefetzungen stecken jahrelange Erfahrungen und das Know-how eines international operierenden Unternehmens.

Unsere Ingenieure scheuen keine Herausforderungen und wissen wie es in Ihren Maschinen aussieht.

Fordern Sie uns, wir bieten Ihnen Lösungen!

