

Wartung

Wartungsprodukte von SNR Industry 676

■ Schmierfette SNR LUB	676
■ Automatische Schmierbüchse SNR	676
■ Fettpresse für Wälzlager	677
■ Induktions-Anwärmgeräte	677
■ Wärmeschutzhandschuhe	677
■ Montagekoffer	678
■ Spannschlüssel	678
■ Montagepaste	678
■ Hydraulikabzieher	679
■ Fühllehren	679
■ Thermometer mit Laserabtastung	679

Serviceleistungen von SNR Industry 680

■ Fachberatung	680
■ Ein- und Ausbau von Wälzlagern	680
■ Ausrichtung der Welle	681
■ Schwingungsanalyse	681



Wartungsprodukte von SNR Industry

Produkte und Service, für Ihre Ansprüche entwickelt



Schmierfette SNR LUB

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • Zuverlässig: entwickelt und konzipiert von einem Wälzlagerhersteller und von zugelassenen Fettherstellern. • den Bedürfnissen angepasst: <ul style="list-style-type: none"> - verschiedene Arten je nach Anwendung, - den einzelnen Fettarten angepasste Verpackungen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Grad NLGI 2 für alle Fette • Einsatztemperatur von -50°C bis +250°C, je nach Fettart. • Sehr gute Wasser- und Korrosionsbeständigkeit. 	Sortiment für folgende Anwendungen: <ul style="list-style-type: none"> • Mehrzweck MS, • hoher Druck EP, • hohe Drehzahl GV+, • hohe Viskosität FV, • niedrige Drehzahl, extremer Druck VX, • hohe Temperatur HT, • sehr hohe Temperatur THT, • Fett für den Einsatz im Lebensmittelbereich AL1. 	<ul style="list-style-type: none"> • Alle Gehäuse- und Wälzlagerarten in Abhängigkeit von den Belastungen und Beanspruchungen durch die Umgebung.



Automatische Schmierbüchse SNR

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • Sicher: neutrales Gas, das in einer dichten Kammer erzeugt wird. • Cerchar- und Inéris-Zulassungen: kann in explosionsgefährdeter Atmosphäre eingesetzt werden. • Zuverlässigkeit der Schmierung: bei schwierigem, gefährlichem Zugang. • Automatisch: leichtere Überwachung. • Einstellung des Durchsatzes: ein Produkt für alle Anwendungen. • Dicht: Betrieb im Wasser möglich. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fettmenge durch Schalter programmierbar. • Ausschalten während des Betriebs möglich (ON/OFF). • Druck: 3 bar max. • Volumen: 125 cm³. • Verschiedene Fettarten möglich. 	<ul style="list-style-type: none"> • Direkte Installation auf dem zu befeuchtenden Bauteil. • Zurückgesetzt (max. 1 Meter) bei zu hoher Temperatur, schwierigem Zugang oder Vibrationen. • Schmierbüchsen-Sortiment: <ul style="list-style-type: none"> AL1 EP HT MS VX 	<ul style="list-style-type: none"> • Alle Maschinen, unabhängig von der Umgebung.



Fettpresse für Wälzlager

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • Robust: ganz aus Stahl hergestellt. • Praktisch: durch die geriffelte Oberfläche liegt sie gut in der Hand, die Pumpe kann mit einer Hand betätigt werden. • Exakte Schmierung: mit der von SNR entwickelten Kanüle kann das Schmierfett gezielt eingespritzt werden. • Sauberkeit: keine Verunreinigung für die Umwelt und den Benutzer. 	<ul style="list-style-type: none"> • starkes Stahlblech. • Gewicht: 1130 g mit Fettkammer und Presse. • Inhalt: 500 cm³. • Betriebsdruck: 180 bar. • Druck max.: 360 bar. • Durchsatz: 0.80 cm³. • inklusive Schmierzubehör. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wartungsarbeiten (Schmierung, Nachschmierung). 	<ul style="list-style-type: none"> • für alle Wälzlager geeignet.



Induktions-Anwärmgeräte (Fast Therm 20/35/150/300/600/1000)

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • einfache Handhabung: Schwenkarm, sicher für den Bediener, sauber. • Kontrolle und Sicherheit des Anwärmgerätes: Temperaturkontrolle. • Leistungsfähigkeit: schnellere Erwärmung (Funktion turbo-boost). 	<ul style="list-style-type: none"> • Programm mit 6 verschiedenen Gerätegrößen. • automatische Entmagnetisierung. 	<ul style="list-style-type: none"> • Für Ringdurchmesser abgestuft von ≤ 215 bis ≤ 1150 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wälzlager, Stahlringe, Zahnräder usw. mit Presspassung auf der Welle.



Wärmeschutzhandschuhe

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • Hitzebeständigkeit: bis zu +350°C. • Maximaler Schutz, Länge des Handschuhs 35 cm, • Schnittfest, reißfest, abriebfest. 	<ul style="list-style-type: none"> • Hergestellt aus Kevlar®. • geprüft und zertifiziert für thermische und mechanische Beanspruchungen nach EN 388 und nach EN 407. 	<p>–</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Handhabung von öligen und heißen Wälzlagern.



Wartungsprodukte von SNR Industry (Fortsetzung)



Montagekoffer

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> Keine Vorschädigung der Wälzlager beim Einbau. kompletter Einbausatz. leicht zu transportieren. 	<ul style="list-style-type: none"> 3 handliche Treibrohre. 1 Satz von 33 Hülsen. 1 rückschlagsfreier Hammer. 	–	Einbau von Wälzlagern, Ringen, Laufrollen etc.



Spannschlüssel

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> Haltbar, sichere und einfache Handhabung. 5 Größen decken ein breites Sortiment von Muttern ab. Muttergrößen: 15 bis 180 mm. Stifte: wärmebehandelt mit einer Härte von 40 HRC. 	<ul style="list-style-type: none"> 2 Schlüsseltypen: Hackenschlüssel mit Stift (Hochpräzisionslager) und Hakenschlüssel. 	<ul style="list-style-type: none"> 5 Schlüsselgrößen: 15-35 mm ; 35-50 mm; 50-80 mm ; 80-120 mm; 120-180 mm 	<ul style="list-style-type: none"> Anziehen und Lösen von Standard- und Präzisionsmuttern.



Montagepaste

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> Verringerung der Kontaktkorrosion. Verbesserung der Lebensdauer von Wellen und Gehäusen. Beständig gegen Feuchtigkeit. Verringerung des Stick-Slip-Effekts. 	<ul style="list-style-type: none"> Zusammensetzung: Lithiumseife, Synthetiköl, feste organische Schmierstoffe, Betriebstemperatur: -45°C bis +150°C, NLGI Klasse: 1. 	–	<ul style="list-style-type: none"> Ein- und Ausbau von Wälzlagern, Rädern, Flanschen usw.



Hydraulikabzieher

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • einfacher Ausbau durch seine integrierte Pumpe. • Haltbar, sicher. • Kein Energieverlust. 	<ul style="list-style-type: none"> • Abzieher-Satz mit 2 oder 3 Klauen. • Aluminiumkonstruktion: sehr leicht. • Abziehkraft: 10 Tonnen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Schutzhülle während der Benutzung über die Klauen ziehen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ausbau kompletter Wälzlager. • Abziehen der Wälzlager über die Bohrung oder den Außendurchmesser.



Fühllehren

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Messgenauigkeit • Jeder Satz ist durch einen Stahlrahmen geschützt. 	<ul style="list-style-type: none"> • Satz bestehend aus 18 Fühllehren mit abgerundeten Enden. • Einteilung 1/100. • In zwei Längen erhältlich: 90x10 mm und 150x10 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bessere Bestimmung der Lagerluft der Wälzlager. • 2 Sätze lieferbar (+1 in Zoll). 	<ul style="list-style-type: none"> • Messung des inneren Radialspiels von Pendelrollenlagern und Pendelkugellagern.



Thermometer mit Laserabtastung

Vorteile	Eigenschaften	Einsatzbedingungen	Anwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> • einfache Handhabung. • hohe Genauigkeit. 	<ul style="list-style-type: none"> • berührungsfreie Infrarot-Messung. • Einstellung der Abstrahlstärke. • Umschaltung °C/°F. 	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebsüberwachung. 	<ul style="list-style-type: none"> • Überwachung von Wälzlager, Gehäuselagern, Schmiersystemen, Oberflächentemperaturen, Bauteilen unter Spannung...



Serviceleistungen von SNR Industry

→ Fachberatung

Wenn Ihr Wälzlager beschädigt oder seine Funktion beeinträchtigt ist, stehen Ihnen unsere Experten zur Verfügung, um das beanstandete Wälzlager zu prüfen und, wenn nötig, kommen sie auch zu Ihnen.



Im Falle eines vorzeitigen Ausfalls Ihres Wälzlagers liefert sein Zustand wertvolle Hinweise auf die Ursache. Das Wälzlager muss ungereinigt an SNR geschickt werden.

Zusammen mit dem Wälzlager schicken Sie uns einen Untersuchungsauftrag. Ihr SNR Ansprechpartner oder Ihr Händler hält ein entsprechendes Formular für Sie bereit.

Das Auftragsblatt muss alle wichtigen Informationen über die Betriebs- und Umgebungsbedingungen des Wälzlagers enthalten. Im Anschluss an die Überprüfung erhalten Sie einen Prüfbericht mit Angabe

der Gründe für die Störung. Sie finden dort auch fachliche Ratschläge, um die Ursachen eines vorzeitigen Ausfalls Ihrer Wälzlager zu beseitigen (Schmierung, Einbau, Umgebung usw.).

→ Ein- und Ausbau

Unsere Fachleute sind überall auf der Welt so schnell wie möglich vor Ort.

Sie beraten Sie im Rahmen der technischen Unterstützung über den Ein- und Ausbau, um Ihren Wälzlager eine optimale Lebensdauer zu gewährleisten. Dieser Service steht während der gesamten Phase der Zusammenarbeit von SNR und seinen Kunden zur Verfügung, d.h. vor und nach dem Kauf, aber auch während des Betriebs der Wälzlager.

Wenn Sie nicht über die geeigneten Werkzeuge verfügen oder Ihnen Zeit- oder Personal fehlen um diese Arbeiten selbst vorzunehmen, dann steht SNR Ihnen unterstützend zur Seite und übernimmt auf Anfrage diese Aufgaben für Sie.



→ Ausrichtung der Welle

Die Unwucht bewirkt Kräfte und Schwingungen, die wiederum eine vorzeitige Beschädigung der Wälzlager, aber auch der Kupplungen, Umbauteile, Dichtungen usw. nach sich ziehen. Diese Störkräfte verursachen auch einen höheren Energieverbrauch. Die Fluchtungsfehler haben direkte Auswirkungen auf die Wartungskosten und die Verfügbarkeit Ihrer Produktionsmittel.

Die Experten von SNR helfen Ihnen beim optimalen Einbau und sichern so die Betriebsbereitschaft Ihrer Maschinen.

→ Schwingungsanalyse

Die Schwingungsanalyse ist das am meisten eingesetzte Verfahren bei der zustandsabhängigen Wartung von Maschinen, den wichtigsten Elementen des Herstellungsprozesses. Die Messungen während des Betriebs sind einfach durchzuführen und ermöglichen die frühzeitige Feststellung der häufigsten Störfälle bei Produktionsmaschinen.

Zahlreiche Störquellen, wie die Unwucht der Wellen, die unzureichende Gründung von Maschinen, die Abnutzung der Verbindungen, das Spiel, der Verschleiß der Wälzlager und sogar Fehler aus der Elektrik können früh genug festgestellt werden, um einen Eingriff vor dem Ausfall zu planen.

Um diese neuralgischen Punkte Ihrer Einrichtungen aufzudecken und die Probleme nach und nach zu beseitigen, bietet Ihnen SNR ein für die Schwingungsanalyse für Maschinen speziell entwickeltes Produkt- und Serviceprogramm. Wir stützen uns dabei auf die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit der Firma 01dB, anerkannter Spezialist auf diesem Gebiet.

